



ORLEN S.A.
ul. Chemików 7
09-411 Płock

KARTA KATALOGOWA ELEMENTÓW STACJI PALIW

STRONA

1/3

NAZWA ELEMENTU

Instalacja AdBlue

NR KATALOGOWY

TP 18

Zastrzega się wszelkie prawa wynikające z ustawy o prawie autorskim. Niniejsza karta katalogowa nie może być w całości lub w części zmieniana, uzupełniana lub odstąpiona komukolwiek bez pisemnej zgody ORLEN S.A.

OPIS:

Kompletny systemy do tankowania i magazynowania AdBlue w wersjach:

1. Ze zbiornikiem i instalacją naziemną,
2. Ze zbiornikiem i instalacją podziemną.

1. INSTALACJA NAZIEMNA.

Instalacja naziemna w postaci urządzenia kontenerowego, kompaktowego z zabudowanym dystrybutorem lub dystrybutorem wyniesionym montowanym na wysepce.

Zbiornik

Zbiornik o konstrukcji jedno lub dwupłaszczowej, stalowy lub z tworzywa. W przypadku zbiornika stalowego płaszcz wewnętrzny wykonany ze stali kwasoodpornej 1.4541 lub pokryty powłoką odporną na AdBlue w przypadku płaszcza ze stali węglowej. Wyposażenie zbiornika:

- Izolacja termiczna zbiornika i specjalne układy grzewczo-wentylacyjne utrzymują właściwą temperaturę substancji AdBlue.
- system wykrywania przecieku na bazie czujników firm OPW lub Veeder Root,
- System monitoringu napełnienia pracujący w oparciu o sondy firm OPW lub Verder Root,
- Zabezpieczenie przed przepełnieniem.
- Zbiornik należy wyposażyć w instalację oddechową DN 50. Lokalizację masztu oddechowego należy przyjąć tak żeby maksymalnie ograniczyć emisję zapachu amoniaku w pobliżu stanowisk tankowania.

Pojemność zbiornika 1000 – 10 000 l. Spełniane wymagania bezpieczeństwa zalecane przez Europejską Radę Przemysłu Chemicznego (CEFIC), wymogi BS EN ISO 9001:2000 FM 57348 oraz ochronę środowiska.

Dystrybutor

Dystrybutory i ich podzespoły muszą spełniać wszelkie wymagania prawa, a w szczególności w zakresie metrologii i bezpieczeństwa, potwierdzone odpowiednimi certyfikatami. Dodatkowo celem zapewnienia zgodności z przepisami obowiązującymi w UE wymagany jest certyfikat CE. Cały układ hydrauliczny wykonany z materiałów odpornych na działanie AdBlue.

Wymagania ogólne

- Zakres temperatur pracy: od -25°C do + 55°C
- Zakres względnej wilgotności powietrza: od 5% do 95%.
- Nominalna wydajność 40 l/min
- Dystrybutor powinien być zasilany napięciem jedno (230 V/1~/50-60 Hz) lub trzy fazowym (400 V/3~/50-60 Hz), i gwarantować prawidłową pracę przy zmianach napięcia zasilającego w zakresie +10% / -25%.
- Wymagana jest możliwość wydzielenia zasilania obwodów elektronicznych i oświetlenia. Rozdział zasilania obwodów elektronicznych powinien zapewniać możliwość ich zasilania ze źródła napięcia gwarantowanego podtrzymywanego przez zasilacze awaryjne (UPS). Konieczne jest również zapewnienie ekwipotencjalności przewodu ochronnego zasilania obwodów elektronicznych z przewodem ochronnym w obwodach zasilania sterownika stacji (sterownika odmierzaczy) oraz urządzeń systemu kasowo-zarządzającego.
- Dystrybutor powinien być wyposażony w mechaniczny system zwijania (retrakcja) lub podciągania (bez retrakcji) węży do pozycji wyjściowej. Minimalna długość węży winna wynosić 3,5 m.
- Na instalacji tłocznej i ssącej na rurociągu do odmierzacza paliw należy zainstalować zawór zwrotny.
- Rurociąg ssący należy na całej jego długości wyposażyć w instalację grzewczą i rurociągi zabezpieczyć termicznie otuliną.
- Na rurociągach zamontować czujnik temperatury.

Liczydło

- Liczydło powinno umożliwiać dwustronną komunikację ze sterownikiem PV 3500 prod. OPW lub DOMS PSS 5000. Pożądana jest możliwość późniejszego dostosowania lub wymiany interfejsu/protokołu komunikacji.
- W przypadku zaniku zasilania wszystkie istotne dane muszą być trwale zapisane i odzyskiwane po ponownym załączeniu zasilania.
- Obwody elektroniczne muszą być zabezpieczone przed wahaniami napięcia zasilającego i przepięciami.
- Liczydło powinno umożliwiać pracę dystrybutora w trybie komunikacji z systemem kasowym. W przypadku braku komunikacji lub uszkodzenia systemu kasowego wykluczona jest praca w trybie ręcznym. Dostęp do przełączenia dystrybutora z pracy automatycznej na ręczną powinien być możliwy wyłącznie w trybie serwisowym.
- Parametry konfiguracyjne liczydła muszą być bezpiecznie zapisane w trwałej pamięci, niekasowalnej w przypadku wahań lub zaniku napięcia i zabezpieczonej przed dostępem osób trzecich.

Wyświetlacz

- Wyświetlacz liczydła powinien być wykonany w technologii LCD, o wysokiej rozdzielczości, oraz posiadać odpowiednie podświetlenie, gwarantujące jego czytelność przy wszelkich warunkach oświetlenia zewnętrznego.
- Wyświetlacz powinien posiadać funkcje autoadiagnostyki.
- Wymagane jest, aby w przypadku zaniku napięcia zasilającego zapewnić przez 30 min. wyświetlanie parametrów ostatniej transakcji.
- Wyświetlacz liczydła powinien obejmować następujące pola:
 - Ilość - 5 pozycji - 000,00.
 - Wartość - 6 pozycji - 0000,00
- Cena jednostkowa - 4 pozycje - 00,00
- Zmiana cen jednostkowych powinna być możliwa tylko przez uprawnione osoby (np. zabezpieczona hasłem) i dokonywana z pomocą klawiatury, pilota względnie zdalnie poprzez system POS.

Sumatory

- Liczydło powinno być wyposażone w elektroniczną, niekasowalną pamięć (sumator) ilości i wartości wydanego produktu. Powinna być zapewniona możliwość zabezpieczenia w/w pamięci (poprzez plombowanie liczydła lub jego części) przed jakąkolwiek manipulacją. Pamięć ta powinna posiadać możliwość zabezpieczenia przed utratą zapisanych danych w przypadku wymiany oprogramowania lub jego elementów.
- Sumatory elektroniczne muszą umożliwiać zliczanie minimalnie 7- pozycyjnych wartości.
- Dystrybutor powinien być wyposażony w niekasowalne, mechaniczne, min. 8-pozycyjne sumatory ilości produktu zlokalizowane przy przepływomierzu. Odczyt wartości sumatorów powinien być możliwy w dowolnym czasie wyłącznie przez uprawniony personel.

Obudowa dystrybutora

- Obudowa z izolacją termiczną zapewniającą odpowiednie ogrzewanie podzespołów hydraulicznych.
- Obudowa powinna zapewniać tłumienie hałasu generowanego przez pompy i inne podzespoły.
- Obudowa powinna zapewniać ochronę urządzeń wewnętrznych przed przedostaniem się wody deszczowej.
- Elementy obudowy powinny być zabezpieczone zamkami przed dostępem osób nieupoważnionych. Konstrukcja zamków powinna umożliwiać przystosowanie zamknięcia do systemu Master Key, a także sygnalizacji elektronicznej otwarcia elementów obudowy.
- Rama i elementy obudowy powinny być wykonane z blach lub innych materiałów i posiadać odpowiednie zabezpieczenie antykorozyjne i powłoki malarskie, gwarantujące estetykę i trwałość w różnych warunkach klimatycznych w okresie minimum 7 lat.
- Dystrybutor powinien posiadać trwałe, wymagane przepisami oznakowania w zakresie bezpieczeństwa obsługi i eksploatacji zgodne z przepisami w Polsce i UE.

2. INSTALACJA ZE ZBIORNIKIEM PODZIEMNYM

Zbiornik podziemny o pojemności 5000 – 20000 l, dystrybutor wolnostojący, jedno lub dwu węzowy montowany na wysepce, rurociągi ogrzewane.

Zbiornik stalowy, dwupłaszczowy. Płaszcz wewnętrzny wykonany ze stali kwasoodpornej 1.4541 lub w przypadku stali węglowej pokryty powłoką odporną na AdBlue. Wyposażenie zbiornika:

- system wykrywania przecieku na bazie czujników firm OPW lub Veeder Root,
- System monitoringu napełnienia pracujący w oparciu o sondy firm OPW lub Veeder Root,
- Zabezpieczenie przed przepełnieniem.

Dystrybutor i instalacje

Wymagania identyczne jak dla odmierzacza przy instalacji naziemnej.

LOKALIZACJA: teren stacji, wyspa pod wiatą

WARUNKI ODBIOROWE:

- Opinia jednostki certyfikującej np. PROCHEM lub dyrektywa MID
- Zatwierdzenie typu przez GUM lub dyrektywa MID
- Próby ciśnieniowe wykonywane powietrzem – zgodnie z zaleceniami producenta, jednak nie mniej niż 0,2 Mpa
- Dokumentacja dostawcy rur – dopuszczenie do stosowania w instalacjach paliwowych na terenie RP
- Protokół z płukania instalacji naftą lub czynnikiem roboczym.
- Oświadczenie autoryzowanej przez producenta firmy montażowej o wykonaniu instalacji zgodnie z wymogami producenta.
- Powykonawcza dokumentacja geodezyjna.

Historia Rewizji Karty Katalogowej Nr

[illegible]